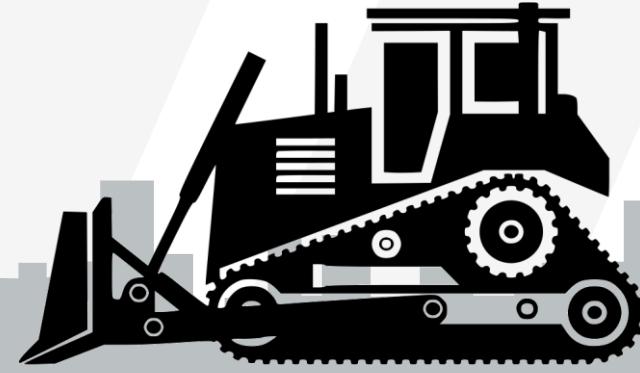
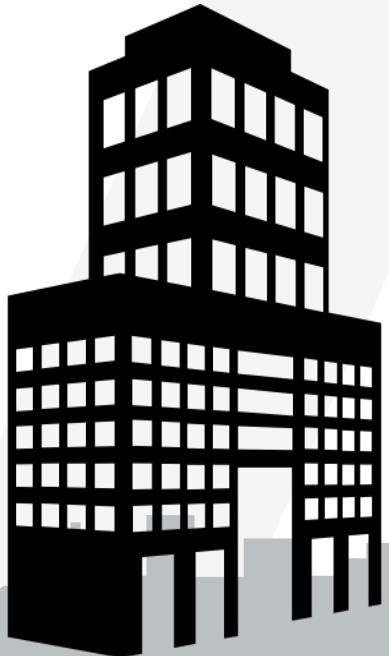


# Representación de Sistemas de Producción

Prof. Susana Sobrino



# Tipos de Procesos



# Tipos de Procesos

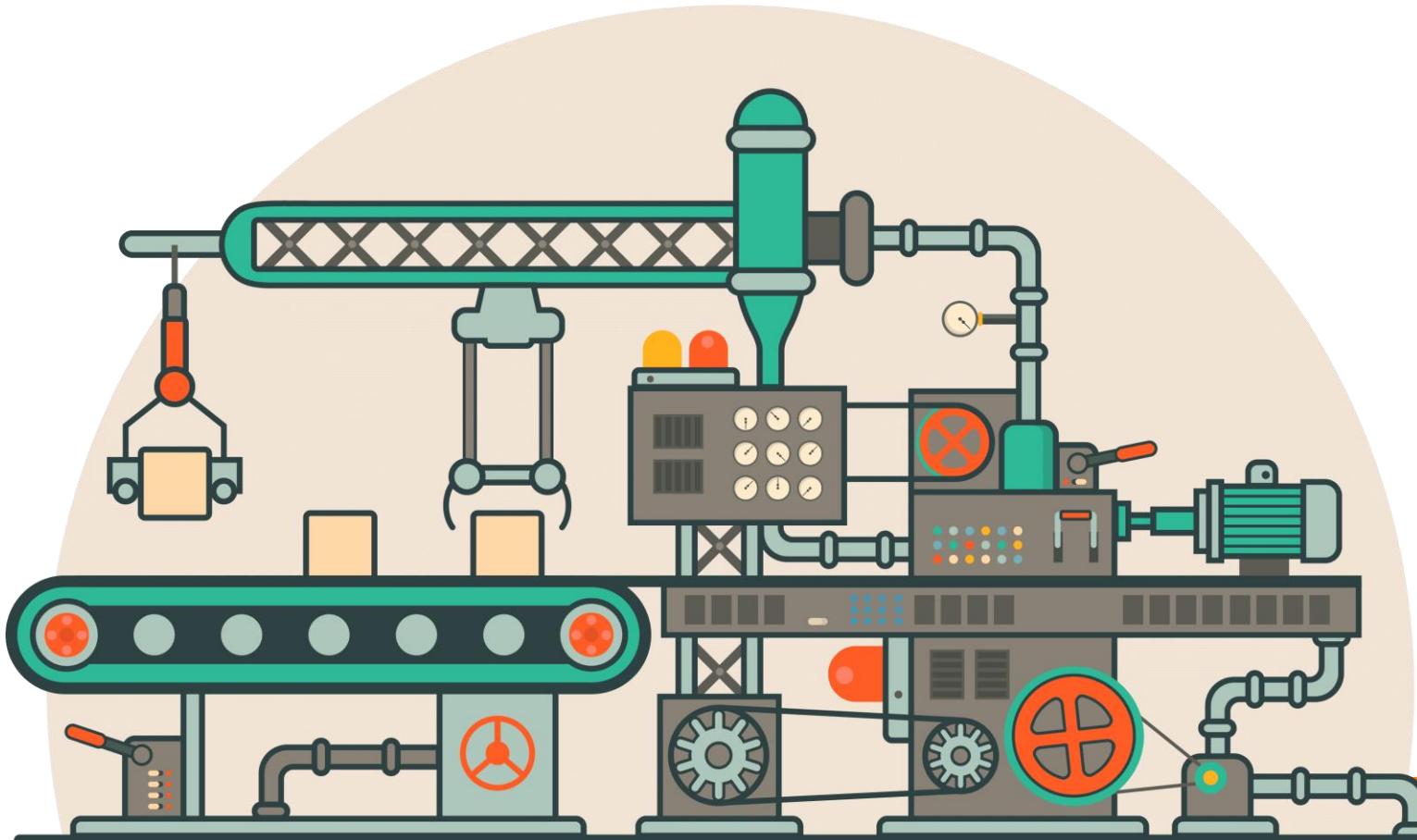
Los procesos se pueden clasificar según el flujo de materiales, partes o personal y el destino que se le da a los bienes finales.

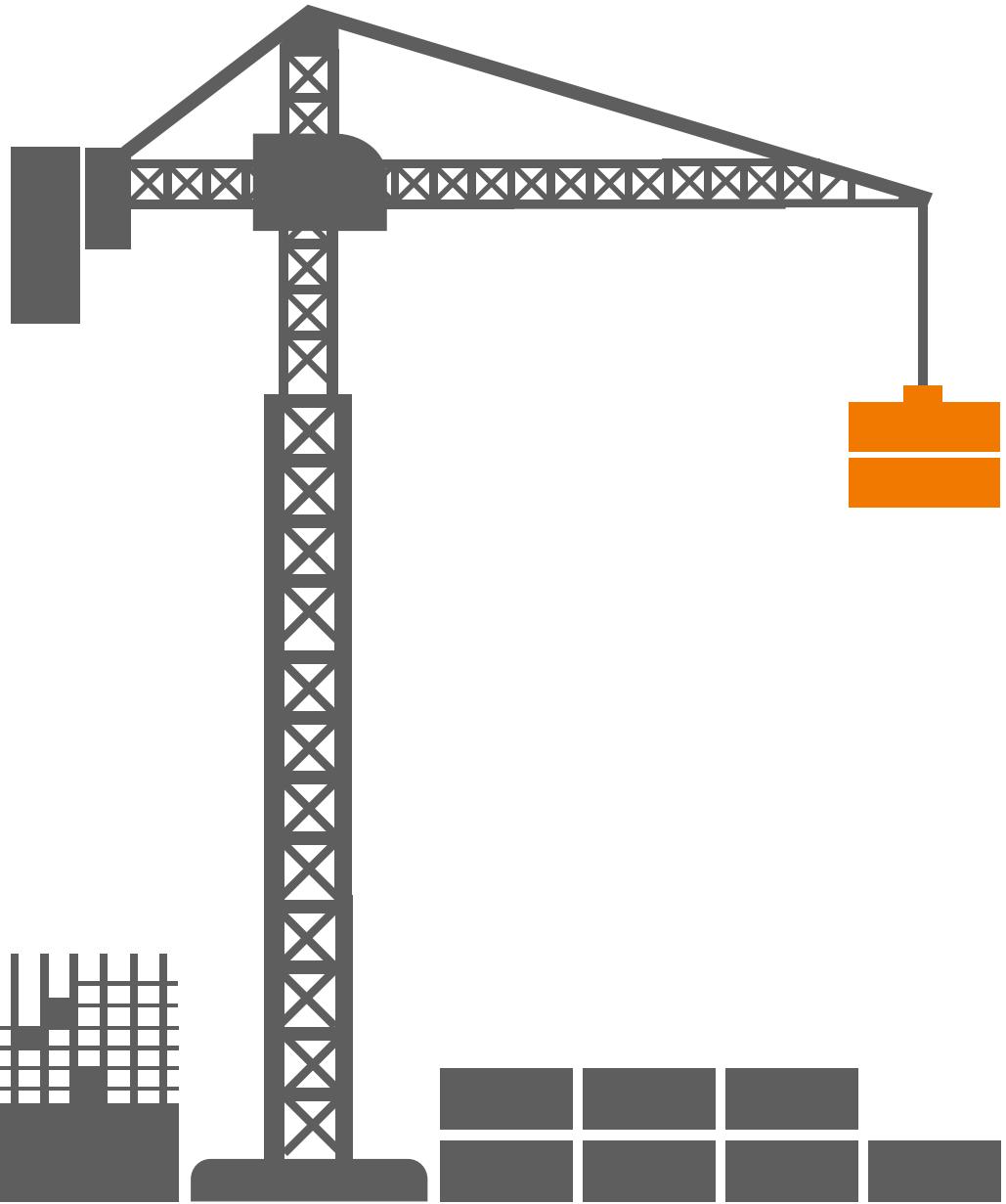
## Según el **destino**

- Para almacenar (para stock).
- Para entregar al cliente (por pedido).

## Según el **flujo**

- Flujo lineal.
- Flujo intermitente.
- Por proyecto.





# Según el destino

Existen dos modalidades de trabajo: producir y luego buscar los clientes o conseguir los clientes y entonces fabricar.

## 01 **Para inventario o stock**

La gerencia determina un volumen de producción. Los bienes terminados se almacenan hasta que se consigan vender.

## 02 **Por pedido o por órdenes**

Se produce a petición de los clientes. Cuando se termina un pedido o una orden de producción, se entrega al comprador



# Según el flujo

Se clasifican en tres grupos que pueden relacionarse con los sistemas de producción estudiado anteriormente.

## 01 Flujo lineal

Es el que se emplea en la producción continua.

## 02 Flujo intermitente

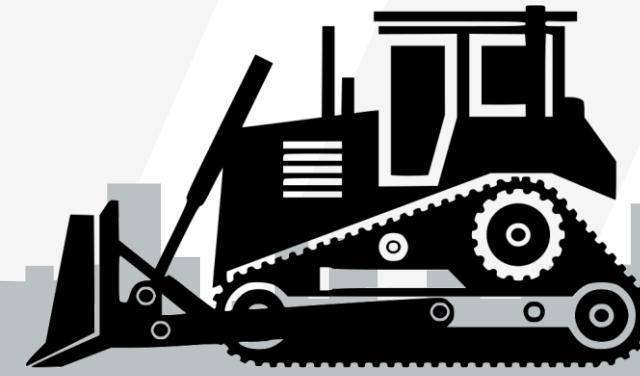
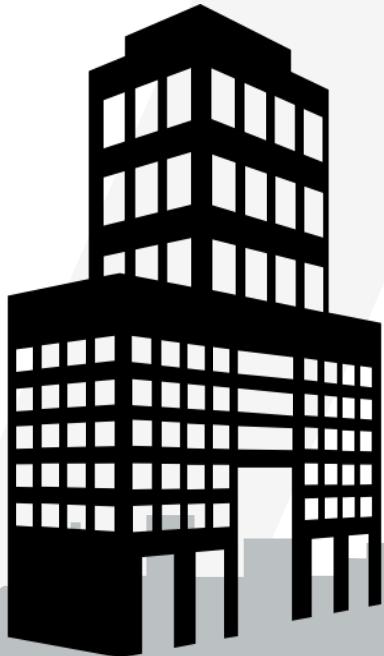
Usado en la producción por lotes.

## 03 Por proyecto

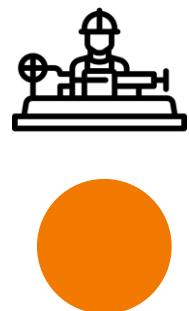
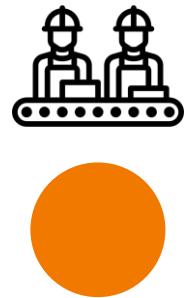
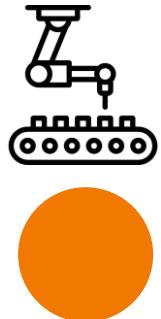
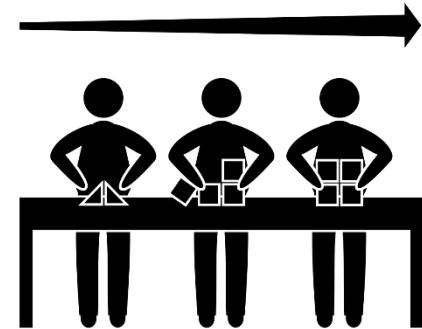
Se identifica con la producción por encargo.

# Simbología

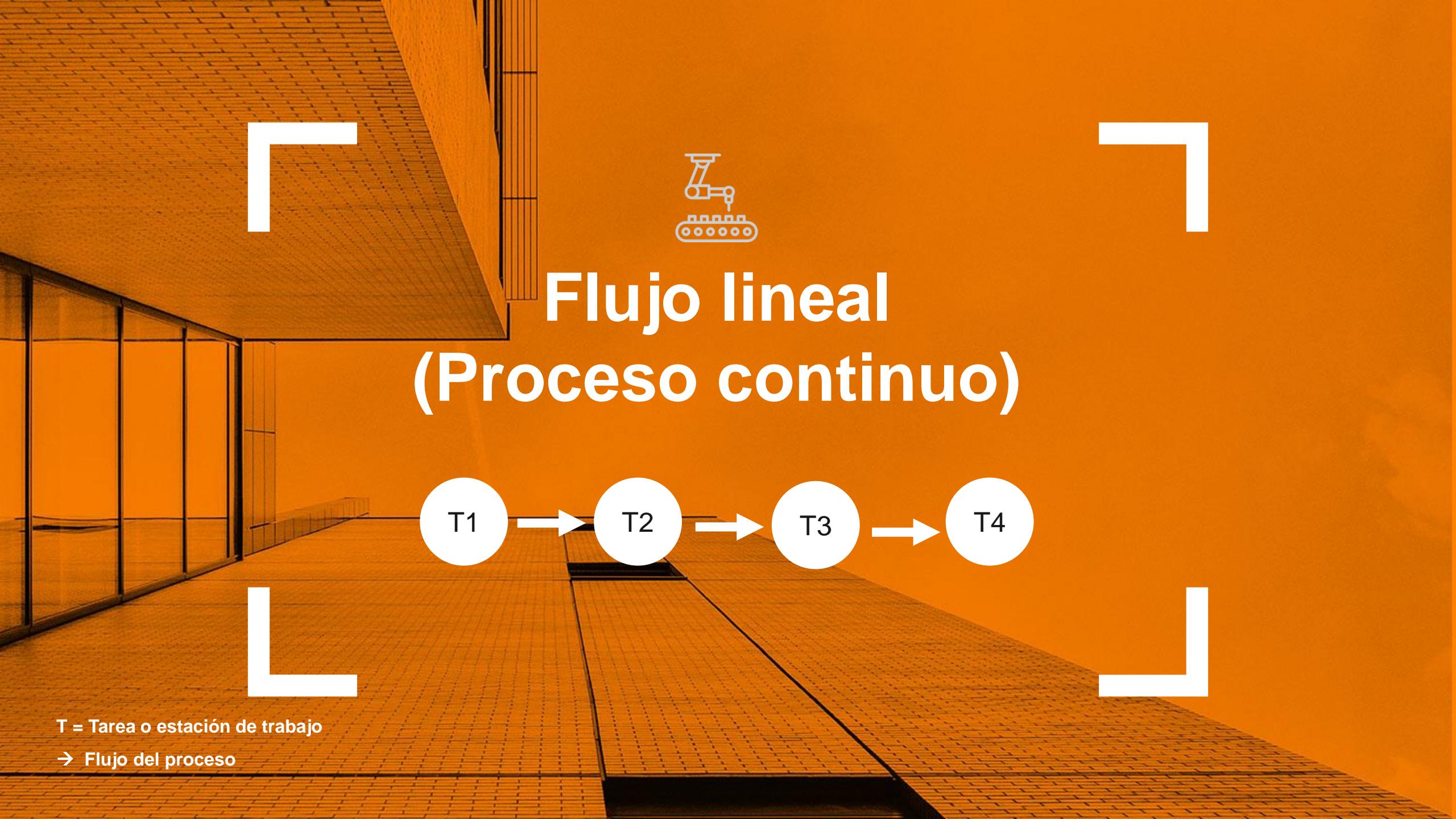
Representación  
de Procesos



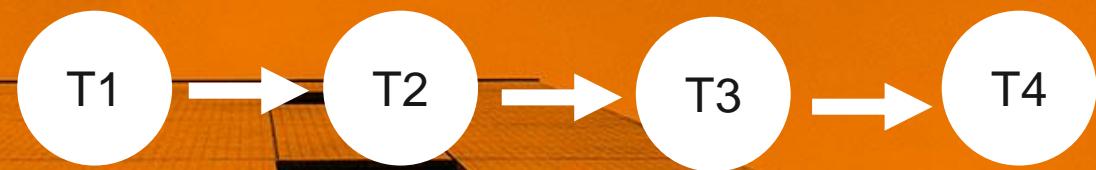
El flujo (de materiales, etc.) se representa por medio de flechas, que indican el recorrido a seguir hasta obtener el bien o servicio



Las estaciones de trabajo o las tareas a realizar para transformar los insumos en productos se representan mediante círculos.



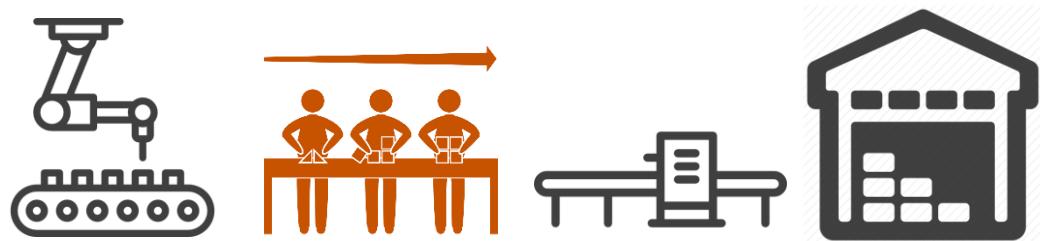
# Flujo lineal (Proceso continuo)



T = Tarea o estación de trabajo

→ Flujo del proceso

# Flujo lineal



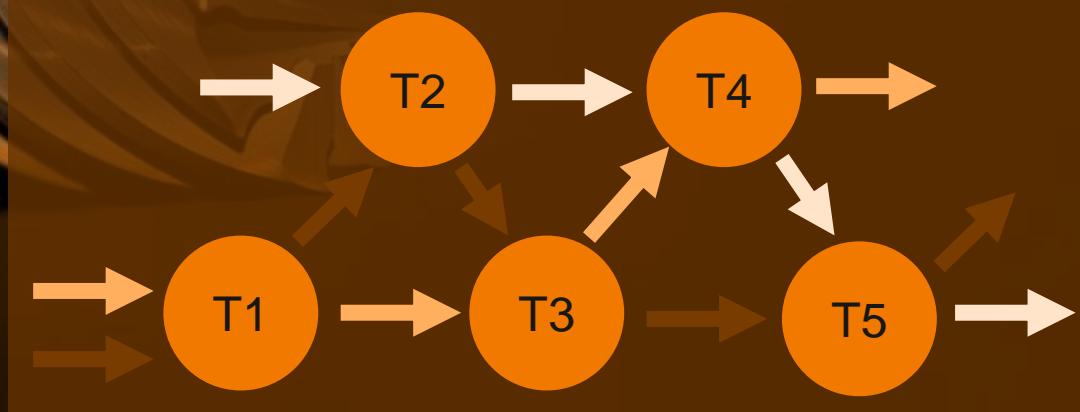
Los insumos se mueven de manera lineal de una estación a la siguiente en una secuencia ya fijada.

Cada operación realiza el mismo proceso una y otra vez con poca o ninguna variabilidad. Los volúmenes en general son altos y los productos son del tipo estandarizado.





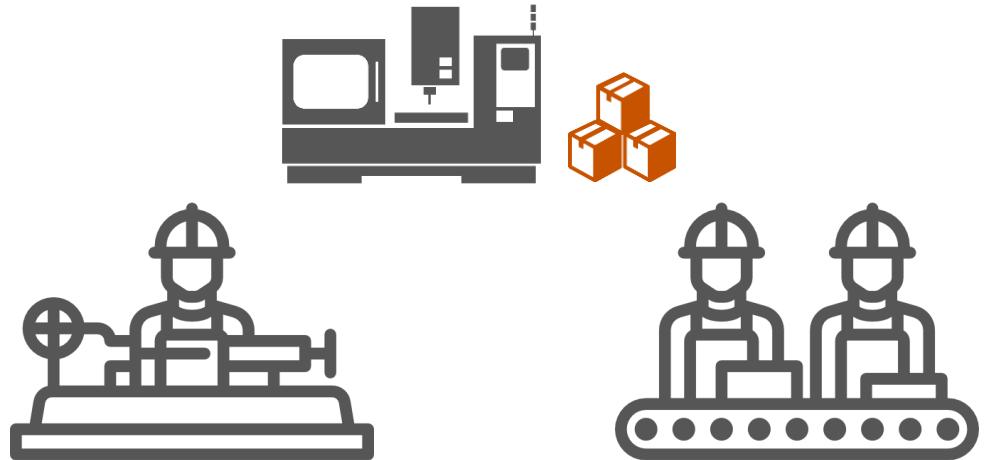
# Flujo intermitente (Proceso por lote)



T = Tarea o estación de trabajo

→ Flujos del proceso

# Flujo intermitente



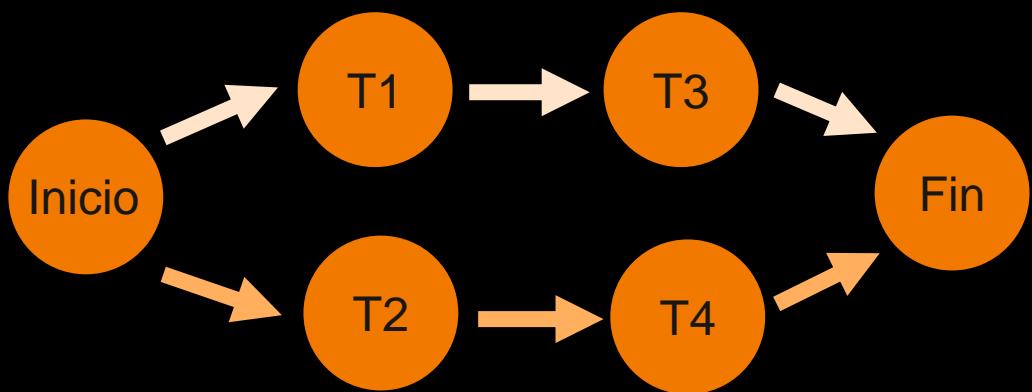
Se produce un lote de productos y luego se cambia al siguiente. No hay una secuencia estándar de operaciones a través de las instalaciones. En estos procesos se logran volúmenes medios, pero con gran variedad de productos. Los productos entonces comparten recursos.

En los procesos de fabricación intermitentes los operarios realizan su trabajo en máquinas especializadas tomando las piezas de un depósito intermedio y procesándolas en su estación de trabajo.





# Proceso por proyecto (por encargo)



T = Tarea o estación de trabajo

→ Flujos del proceso

# Proceso por Proyecto



Con este tipo de proceso se puede lograr una alta personalización y, en general, tiene bajos volúmenes de producto. La secuencia de las operaciones es única para cada producto.

Se emplean para la producción de un producto único, por ejemplo organizaciones que se especializan en planeamiento de eventos, en campañas políticas, en programas de capacitación, construcción de un nuevo hospital, creación de nuevos paquetes de software, la provisión de servicios de salud, el manejo de entregas de correspondencia especial, astilleros, filmación de películas, etc.

Son proyectos que concluyen una vez terminado el producto y no existe repetición.

